

## Peran STC

### EP030 - Peran STC

22-11-2024 / V 2

#### Beskrivelse

Peran STC er en tokomponent, løsemiddelfri, epoksybasert klarplast. Produktet har god lysbestandighet, god lysbestandighet, god bestandighet mot tidlig vannkontakt (24 timer, 20 °C) og gir en hard, tett overflate med høy kjemikaliebestandighet.



#### Teknisk datablad

- God bestandighet mot tidlig vannkontakt (24 timer, 20 °C)
- Hard, tett overflate med høy kjemikaliebestandighet.
- Krystallasjonsfri

#### Bruksformål

Peran STC brukes som bindemiddel og toppstrøk i systemer med pigmentert sand, for eksempel Peran STB Compact.

#### Emballasje

Produktet leveres A+B i følgende forpakninger:

12 kg (10,9 liter) - del A: 8 kg, del B: 4 kg

144 kg (130,9 liter) - del A: 96 kg, del B: 48 kg

og i IBC-er opp til 1000 kg per kolli.

Del A = Peran STC A

Del B = Peran STC/TCW/LVS B

#### Tilgjengelig farge

Klar

#### Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

#### Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer fra +5 °C til +40 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

## Peran STC

### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt i et system)

### Teknisk informasjon

Utseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandeproporsjoner	A / B	2 / 1 i vekt 1,7 / 1 i volum
for blandet tetthet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm <sup>3</sup>
Fast innhold		~100 %
Bruktid i +20°C		~30 min
Herdetid i +20°C		Overmalbar: 15 timer ved 20 °C Gangbar: 15 timer ved 20 °C Fullstendig herdet: 5-7 dager. Nypåført overflate må ikke dekkes til eller vaskes de første 24 timene etter påføring. Høy luftfuktighet i de tidlige stadiene av herdingen kan forårsake karbonatisering.
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
<b>Påføringsbetingelser</b>		
for omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagstemperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlags relativ fuktighets		≤ 93%

### Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere emballasjen i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved disse temperaturene er flyteevenen til resinen optimalisert for best mulig påføring, og det beregnede materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

### Forberedelse av underlag

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfyllt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkefasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerte krav til underlaget og andre monteringsbetingelser finner du i våre systemdatablad og leggeanvisninger.

### Blande

Rør om del A før del B tilsettes. Tøm del B forsiktig inn i del A. Bland med en angsamtgående drill og spiralvisp og pass på at materialet er grundig blandet. Pass på så du ikke får med deg luft. Til slutt, hell materialet i en annen beholder og bland i ytterligere et minutt før påføring.

Teknisk datablad

## Peran STC

For detaljerte blandingsinstruksjoner i fargesandsystemer, se detaljert informasjon i systemdatabladet/leggeanvisningene.

### Påføring

Som grunning:

Hell det blandede materialet i bølger på underlaget og fordel det med en skrape, etterfulgt av utjevning med en rulle.

Sørg for at det herdede strøket er helt, uten tørre flekker og fritt for pinholes. Porøse underlag kan kreve mer enn ett strøk grunning.

For detaljerte instruksjoner for fargesandsystemer, se detaljert informasjon i systemdatablad og leggeanvisning.

### Deknings

Som primer: ~0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup> (avhengig av porøsiteten til underlaget)

### Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (aceton, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er feilfrie og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men garanterer ikke fargeekthet. Tremco CPG Sweden AB mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Helse- og sikkerhetstiltak

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS